



PROFILE OF MICROFINISH VALVES

FLUID MOTION TECHNOLOGY



6D 0301



0045



SIL 3 IEC 61508



ATEX 94/9/EC

MICROFINISH VALVES, INC.

a wholly owned subsidiary of

MICROFINISH VALVES PVT. LTD.

GRUPO MICROFINISH

El grupo Microfinish es una empresa privada, especializada en válvulas y automatización para la industria de procesos. Atendiendo a la industria de la energía, los procesos y las industrias de recursos naturales, los principios rectores de Microfinish son:

- El compromiso personal a nuestros clientes
- Máxima calidad en todo lo que hacemos
- La mejor tecnología disponible para todos nuestros productos y servicios.

INTRODUCCIÓN

El grupo Microfinish fue establecido en 1971 para la fabricación de válvulas de bola, válvulas de globo de fuelle sellado, válvulas de globo para el servicio de cloro, válvulas de globo con compuerta de retención, y las válvulas de guillotina. Otras válvulas fueron añadidas a la gama de productos en años posteriores. Durante los últimos 40 años hemos diseñado, desarrollado y suministrado nuestros productos a:

- Instalaciones petroleras y de gas, hidrocarburos, refinerías y plantas petroquímicas
- Combustibles fósiles, nucleares y centrales de ciclo combinado
- Industrias fertilizantes, química y farmacéutica
- Plantas procesadoras de alimentos y bebidas vegetales
- Procesamiento de minerales y sector acerero
- Procesadoras de pulpa y papel

Se nos reconoce como un fabricante de alta calidad de válvulas confiables para la industria. Nuestra amplia experiencia ha permitido a Microfinish convertirse en un importante proveedor de válvulas de bola en todo el mundo.

La tecnología industrial esta avanzando a un ritmo acelerado, por lo que hemos establecido un departamento de investigación y desarrollo equipado con laboratorios modernos para la realización de pruebas.

Nuestras instalaciones de fabricación están situadas en distintos y bien establecidos edificios con amplia posibilidad para expansión futura. El polígono industrial en Hubli, India, es uno de los más grandes, y de más rápido desarrollo de zonas industriales en el estado de Karnataka. La ciudad de Hubli está bien cerca a los sistemas de transporte aéreo, ferroviario, y terrestre y está situada en la carretera nacional NH 4 entre Mumbai y Bangaluru, India.

En 1994 nuestra organización fue la primera en la India, en recibir el prestigiado certificado ISO 9001 (Edición 1994) de parte de RWTÜV en Alemania. Las válvulas Microfinish cuentan con: la certificación API 6D desde Febrero – 1999; la certificación PED desde el 2002; la certificación SIL 3 desde el 2009; las certificaciones ATEX, GOST, y TA-Luft desde el 2010.

PRESENTANDO MICROFINISH VALVES, INC.

Lanzamos Microfinish Valves, Inc. en Houston, Texas en julio de 2010 para llevar nuestra cartera de válvulas industriales especializadas a la región clave de las Américas. Ofrecemos la venta, soporte técnico y una amplia gama de inventario a nuestros mercados regionales principales. En un momento en que la externalización de la fabricación y diseño de control se ha vuelto común, creemos que nuestro modelo de negocio de garantía de la calidad a través de la propiedad del diseño y en el control interno de fabricación en la India será una combinación ganadora para con los usuarios finales que quieran conocer a la empresa responsable del producto y su garantía.

PRODUCTOS

Fabricamos los siguientes productos en diversos materiales incluyendo el acero al carbón, acero inoxidable, Duplex y aleaciones con alto contenido de níquel:

- Las válvulas de bola flotante y en muñones (Trunnion Mounted), en construcción fundido y forjado, incluyendo multi-puertos con tres vías, versiones enchaquetadas y versiones especiales para los servicios de alta temperatura criogénica
- Válvulas de globo de fuelle sellado
- Válvulas de globo para servicio de cloro
- Válvulas de guillotina
- Válvulas forjadas de compuerta, globo y retención

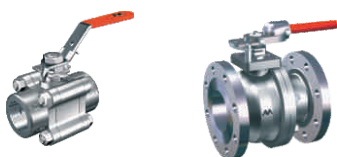
Microfinish está comprometido con la calidad total. Estrictos y eficaces sistemas de aseguramiento y control de calidad han sido aplicados de acuerdo con la norma ISO 9001: 2000.

AUTOMATIZACIÓN DE LA VÁLVULA

Microfinish tiene experiencia en tecnología de automatización de válvulas y puede ofrecer sistemas completos. Nuestra amplia gama de actuadores, controles y accesorios permiten a Microfinish ser una fuente confiable para los sistemas integrados de válvulas automáticas. Las válvulas Microfinish están disponibles en una variedad de conjuntos de automatización, que incluyen:

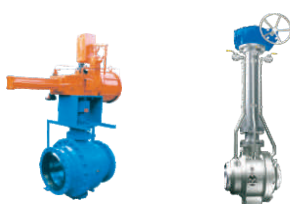
- Sistemas neumáticos y eléctricos de automatización
- Sistemas hidráulicos de automatización
- Sistemas y válvulas de acción electro hidráulica
- Sistemas automáticos de gas y de gas sobre aceite
- Válvulas con sistemas automáticos de encendido-apagado a control
- Válvulas con sistemas de automáticos de parada de emergencia (ESD)
- Actuadores vertical para aplicaciones especiales
- Recintos a prueba de fuego, prueba de actuadores y accesorios

VÁLVULAS DE BOLA FLOTANTE



Diámetro Nominal Pulgadas	Clase de Presión	Configuración de conexiones
½ to 2	600, 800, 900 1500, 2500	SE, SWE, WE
2½ to 6	300	SE, SWE, WE
½ to 10	150, 300	FE, WE
½ to 4	600	FE, WE
½ to 3	900	FE, WE
½ to 2	1500	FE, WE
½ to 1	2500	FE, WE

VÁLVULAS DE BOLA MONTADAS SOBREMUÑO



Diámetro Nominal Pulgadas	Clase de Presión	Configuración de conexiones
2 to 36	150, 300, 600	FE, WE
1 to 24	900, 1500	FE, WE
1 to 12	2500	FE, WE

VÁLVULAS DE GLOBO DE FUELLE SELLADO



Diámetro Nominal Pulgadas	Clase de Presión	Configuración de conexiones
½ to 8	600, 800, 900, 1500, 2500	SE, SWE, WE
½ to 12	150, 300	FE, WE

VÁLVULAS DE GLOBO PARA SERVICIOS DE CLORO



Diámetro Nominal Pulgadas	Clase de Presión	Configuración de conexiones
½ to 12	300	FE, WE

VÁLVULAS DE GUILLOTINA



Diámetro Nominal Pulgadas	Clase de Presión	Configuración de conexiones
2 to 30	125 , 150	Wafer
	125 , 150	Wafer con brida

*SE: extremos roscado *SWE: extremos soldables a tope (Socket Weld) *WE: extremos soldables (Weld Ends)
*RF: extremos bridados

NUESTRA GAMA DE VÁLVULAS DE BOLA INCLUYE: Criogénicas, enchaquetadas, asiento de metal-metal, y versiones para temperatura alta. Válvulas pueden ser actuadas con cajas de engranaje, actuadores neumáticos, gas sobre aceite o eléctricos.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN: Piezas de fundición certificadas ISO 9001 en WCB, LCB, CF8, CF8M, CN7M, Duplex, y aleaciones de níquel. Forjadas en A105, LF2, y F316.

OTRAS CAPACIDADES INTERNAS: Superposición de estelita por TIG, soldadura de tubos cortos por TIG y SMAW, y molienda de bolas y asientos.



OFFICE BUILDING

SUPERFICIE TOTAL	: 5377.227 m ²
ÁREA DE OFICINA	: 929.030 m ²
ÁREA DE FABRICA	: 5578.827 m ²
CAPACIDAD DE LA PLANTA	: 110,000 válvulas por año
EMPLEADOS TOTAL	: 220 personas



MACHINE SHOP - CELL I



MACHINE SHOP - CELL II



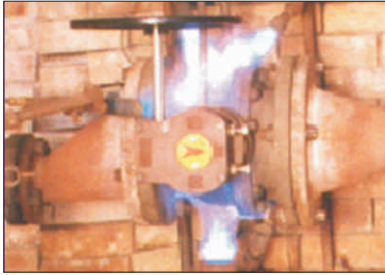
CNC MILLING MACHINE

MAQUINAS PRINCIPALES

- 9 CNC LATHES
 - 6 CNC MACHINING CENTERS
 - 4 CNC VTL MACHINES
 - 1 BORING MACHINE
 - 20 CENTER LATHES
 - 7 MILLING MACHINES
 - 12 DRILLING MACHINES
-



CAD CENTER



FIRE SAFE TEST FACILITY



HIGH TEMPERATURE TEST FACILITY



CALIBRATION ROOM



HELIUM LEAK DETECTOR

- Nuestro Centro de Investigación y Desarrollo ha diseñado y desarrollado una gama completa de válvulas de bola flotantes y válvulas de bola montada sobre muñón
- Nuestros ingenieros son calificados, de mayor experiencia y están capacitados especialmente en diseños de válvulas
- Todos los diseños de productos son validados mediante el software IDEAS - 10
- Nuestras Instalaciones de diseño incluyen la elaboración, modelado 3-D, análisis de elementos finitos, simulación y análisis de estrés de presión y temperatura
- Nuestra biblioteca técnica incluye todas las normas internacionales pertinentes

Ingenieros dedicados aplican las políticas de control de calidad Microfinish. El Departamento de Control de Calidad está equipado con todos los servicios necesarios, incluyendo:

- SALA DE CALIBRACIÓN
- RADIOGRAFÍA
- PRUEBAS DE LÍQUIDOS PENETRANTES
- PRUEBAS ULTRASÓNICAS
- PROBADOR DE LA DUREZA
- PRUEBAS HIDRÁULICAS Y NEUMÁTICAS
- LLAVES DINAMOMÉTRICAS
- PRUEBAS DE EQUIPOS DE VACÍO
- PRUEBAS DE HELIO
- PRUEBAS DE EMISIONES FUGITIVAS

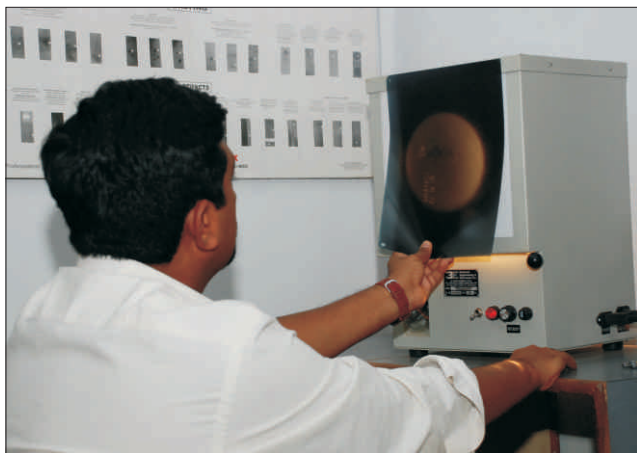
Las pruebas de Identificación positiva de materiales, composición química y otras propiedades mecánicas son contratadas externamente.

ACTIVIDADES PARA ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

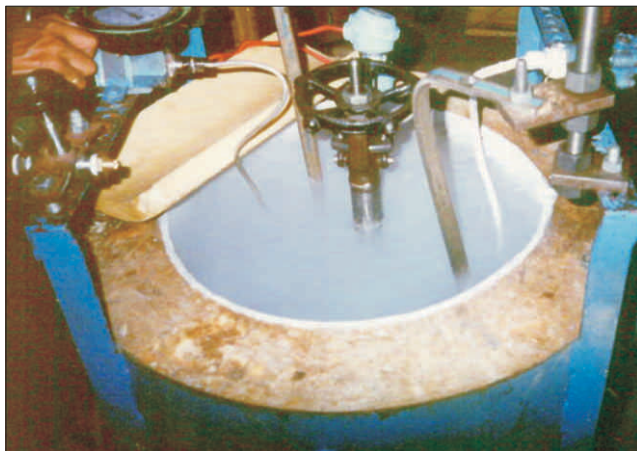
- SISTEMAS DE CALIDAD DOCUMENTAS
- APROBACIÓN Y CONTROL DE PROVEEDORES
- ACCIONES CORRECTIVAS Y PREVENTIVAS
- VERIFICACIÓN Y REVISIÓN DE DISEÑO
- CALIFICACIÓN Y VALIDACIÓN
- CALIBRACIÓN Y EQUIPOS PARA CONTROLES
- MANTENIMIENTO Y ESTUDIOS
- CAPACITACIÓN



ULTRASONIC TESTING



RADIOGRAPHIC EXAMINATION



CRYOGENIC TESTING

ACTIVIDADES DE CONTROL DE CALIDAD

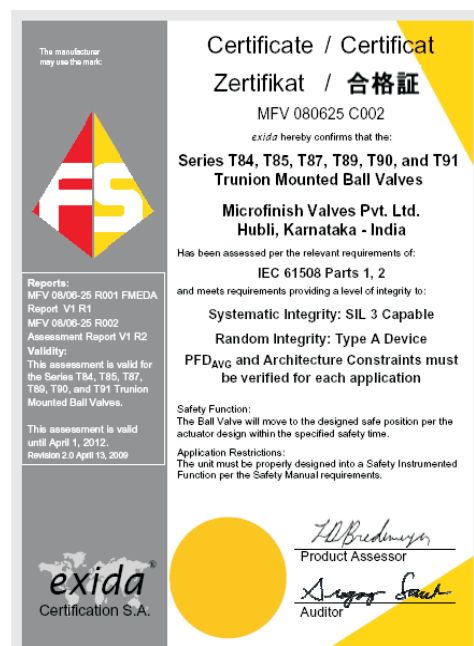
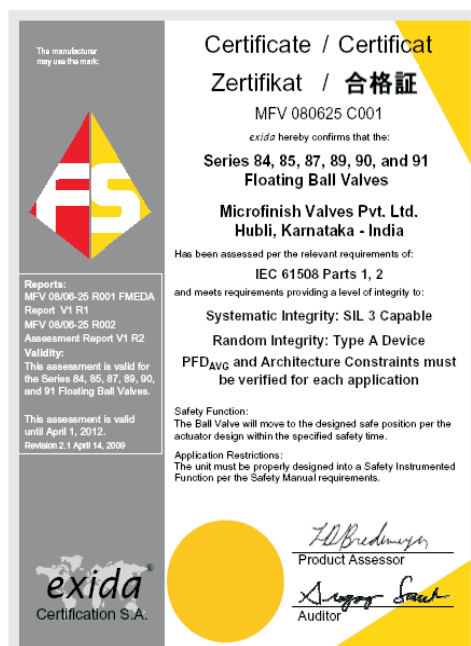
- Inspección de materias primas, semielaboradas, y componentes comprados
- Inspección de los componentes en el proceso
- Inspección del producto final y pruebas de rendimiento

PRODUCTO PRUEBAS DE RENDIMIENTO

- A. Pruebas rutinarias de productos
 - Prueba hidrostática de caparazón
 - Prueba hidrostática de asiento
 - Prueba neumática de asiento
 - Prueba de torque y de funcionamiento
- B. Control destructivo
 - Pruebas de protección contra incendios
 - Prueba de vida útil del asiento
 - Prueba de alta temperatura

VALIDACIÓN DE PRODUCTOS Y SERVICIOS PARA PRUEBA DE PROTOTIPO

- **PRUEBA DE FUEGO:** Todas las válvulas de ¼ de turno con asientos suaves son probadas de prototipo para cumplir con el requisito de la norma API-607 o la norma API-6FA
- **PRUEBA DE ALTA TEMPERATURA:** Las válvulas utilizadas para los servicios de alta temperatura son probadas de prototipo con un generador de vapor hasta 218 PSI de presión a 392°F – 896°F de temperatura
- **PRUEBA CRIOGENICA DE BAJA TEMPERATURA:** Las válvulas utilizadas en los servicios criogénicos son probadas de prototipo de -49°F a -321° F de temperatura según BS 6364.
- **CICLO DE PRUEBA:** Las válvulas prototipo son probadas para el ciclo de asiento y vida del sello.
- **PAR DE PRUEBA:** Las válvulas de torque se verifican con las llaves de par para el cumplimiento de las especificaciones.
- **PRUEBA DE EMISIÓN FUGITIVA:** La entrada entre los sellos de las juntas y del vástago se mide para cumplir con las especificaciones.
- **PRUEBA DE RUIDO Y VIBRACION**



GLOBAL SALES OFFICES

OFICINA CENTRAL Y 12 OFICINAS DE VENTA EN LA INDIA
Representantes autorizados en Australia y Singapur

THE AMERICAS

MICROFINISH VALVES, INC. 

10803 Vinecrest Drive, Suite 170, Houston, Texas 77086
Tel: 281-885-4250 Fax: 281-866-0996
Website: www.microfinishvalvesinc.com

Contactos

Teléfono Celular

Correo Electrónico

Len Fruci
Presidente

817-946-2447

lfruci@microfinishgroup.com

Bob Hohos
Vicepresidente
Ventas y Mercadeo

281-222-3481

bhohos@microfinishgroup.com

Gail Miller
Business Development
Manager

713-252-6547

gmiller@microfinishgroup.com

**Ventas de válvulas industriales especializadas,
soporte técnico, y una amplia gama de inventario.**



MICROFINISH VALVES PVT. LTD. 

B161-162, Industrial Estate, Gokul Road, Hubli-580 030, Karnataka, India.

Phone No: 91-836-2212404, 2210611 Fax No: 91-836-2331438

E-mail: sales@microfinishgroup.com Website: www.microfinishgroup.com

PMV 02: Feb. 2011